



XELET
by ATEX

**Progettazione
e produzione di
sistemi elettronici
avanzati.**


MADE IN ITALY



Il nostro DNA.

Atex – Partner in elettronica

Crediamo nell'elettronica come motore di innovazione. Il nostro obiettivo è creare valore per i clienti attraverso soluzioni avanzate, progettate per garantire efficienza e affidabilità. Atex Industries è il partner strategico per chi cerca tecnologia Made in Italy.

Le divisioni Atex

Quattro realtà, un'unica visione: innovare l'elettronica per un futuro sostenibile. I nostri ingegneri sviluppano soluzioni per settori chiave come mobilità elettrica, energie alternative e termoregolazione avanzata, contribuendo a un mondo più efficiente e sicuro. Xelet, all'interno del gruppo, si dedica alla progettazione elettronica custom, mettendo a disposizione competenze trasversali alle altre tre business unit, più specialistiche e orientate al prodotto, estendendo l'attività progettuale anche al mercato esterno.



VeNetWork – Crescita e innovazione



Atex fa parte di VeNetWork S.p.A., un network di oltre 70 imprenditori del Triveneto che sostengono aziende ad alto potenziale tecnologico. Grazie a questa sinergia, continuiamo a evolverci, sviluppando tecnologie sempre più innovative e competitive.

SEDE ATEX INDUSTRIES

Superficie totale: 10.000 m²
Area coperta: 4.000 m²





Elettronica innovativa e tecnologia su misura.

Oltre 50 anni di esperienza nella progettazione e produzione di apparecchiature elettroniche di comando e controllo. Xelet integra tecnologie avanzate per creare soluzioni hardware e software su misura, innovando e ottimizzando i prodotti esistenti.

- **Design e produzione di soluzioni elettroniche custom-made**
- **Integrazione con IoT e Intelligenza Artificiale**
- **Know-how multidisciplinare per ogni settore industriale**

Grazie alla nostra esperienza, sviluppiamo soluzioni elettroniche scalabili e competitive, combinando innovazione, qualità e affidabilità.



Hai il controllo totale sul tuo prodotto?

Sei davvero indipendente dal tuo fornitore di schede elettroniche?

Scopriilo con il nostro test.

Verifica se hai il pieno controllo tecnico sul tuo prodotto elettronico. Valuta se disponi di tutta la documentazione per produrre, collaudare e gestire in autonomia.



In **Xelet**, consideriamo i nostri clienti **partner tecnologici**, per questo forniamo **tutta la documentazione necessaria** affinché tu abbia il **pieno controllo sul tuo prodotto**.

- Schemi elettronici e file Gerber
- Firmware completo con codice sorgente
- Disegni meccanici e documentazione tecnica

Non possedere questi dati significa **dipendere dal fornitore**, limitando la tua autonomia. Con Xelet, hai la **libertà di produrre, collaudare e gestire i tuoi prodotti senza vincoli**.

La formula Xelet.

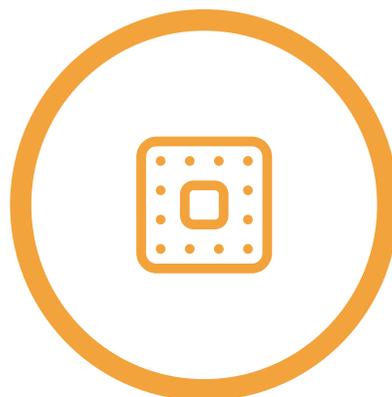
Ogni prodotto nasce da un'idea.
Noi la trasformiamo in un sistema elettronico evoluto.



01

Analisi & concept

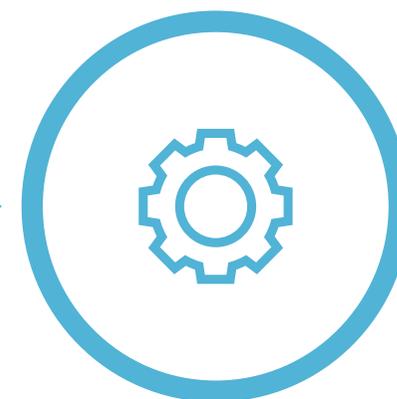
Definizione delle esigenze del cliente, analisi tecnica dei prodotti della concorrenza e studio di fattibilità tecnica.



02

Progettazione elettronica

Sviluppo dell'architettura hardware, progettazione PCB, design firmware e software integrati.



03

Prototipazione & test

Creazione di prototipi, validazione hardware e test funzionali per ottimizzare il prodotto.

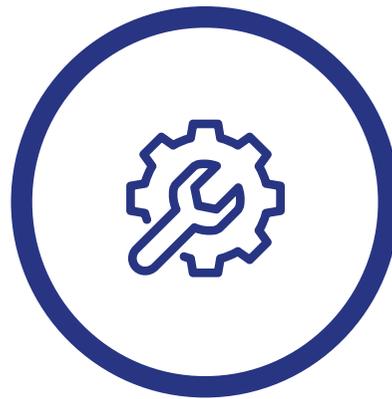




04

**Certificazione
& conformità**

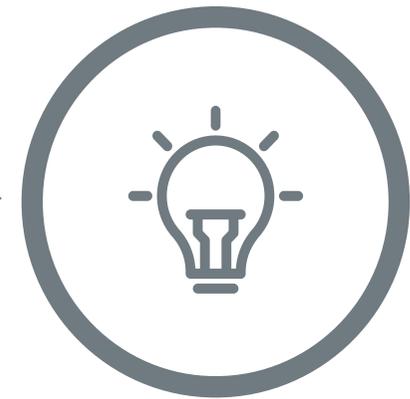
Verifica delle normative, stress test e certificazione per garantire sicurezza e affidabilità.



05

**Industrializzazione
& produzione**

Produzione ottimizzata per la scalabilità, con controllo qualità su ogni unità.



06

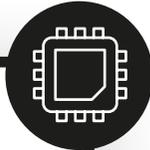
**Supporto
& evoluzione**

Aggiornamenti, manutenzione e innovazione continua per migliorare il prodotto nel tempo.

LIVELLO 1

PRODOTTO TRADIZIONALE

- Funziona offline
- Nessun sistema di analisi
- Nessuna connessione dati



LIVELLO 2

PRODOTTO CONNESSO (IoT)

- Monitoraggio in tempo reale
- Raccolta e trasmissione dati
- Integrazione con sistemi esterni



LIVELLO 3

PRODOTTO INTELLIGENTE (AI)

- Decisioni autonome
- Manutenzione predittiva
- Nuovi servizi per il cliente



Il tuo prodotto al livello successivo.

Oggi, l'innovazione passa da prodotti più intelligenti, connessi e performanti.

Xelet ti aiuta a trasformare la tua scheda elettronica in un sistema evoluto, capace di connettersi, analizzare dati e prendere decisioni, grazie all'integrazione di tecnologie IoT e AI.

Non cambiamo la natura dei tuoi prodotti. Ne attiviamo il potenziale.

Consulenza strategica

Analizziamo il tuo prodotto per individuarne i limiti attuali e le potenzialità inesprese. Ti supportiamo nella progettazione di nuove funzionalità elettroniche, proponendo architetture su misura per ottimizzare performance, efficienza e controllo.

Integrazione IoT & AI

Connettiamo il tuo sistema all'infrastruttura digitale. Sviluppiamo dispositivi capaci di raccogliere, trasmettere ed elaborare dati in tempo reale, abilitando la diagnostica da remoto, la manutenzione predittiva e l'interazione intelligente con altri sistemi.

Nuovo valore

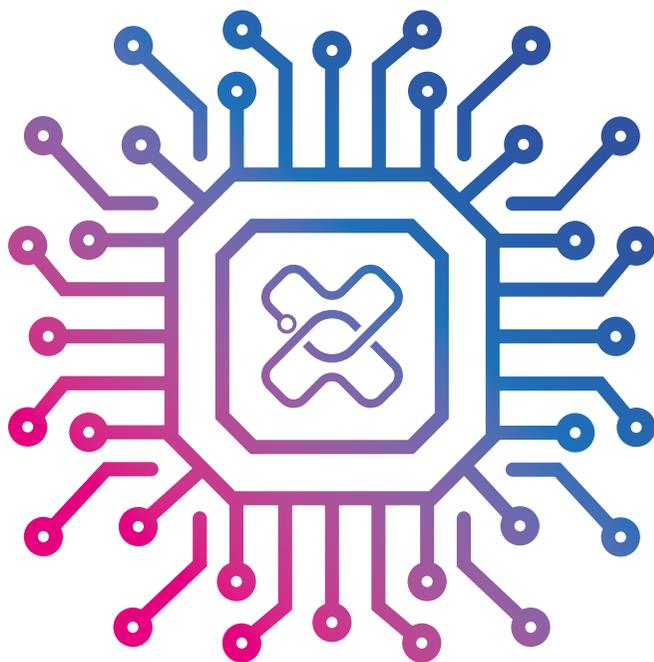
Trasformiamo un prodotto standard in una piattaforma evoluta. Aggiungiamo servizi digitali, interfacce utente, controllo da mobile e capacità decisionali, migliorando l'esperienza dell'utilizzatore e aumentando il valore percepito sul mercato.

AI e IoT al cuore del tuo futuro prodotto.

Affidarsi a Xelet significa avere un ufficio Ricerca & Sviluppo esterno, specializzato nell'integrazione di tecnologie **AI** e **IoT**.

Ti accompagniamo in ogni fase del processo: dalla progettazione hardware alla trasformazione digitale del prodotto.

Grazie a soluzioni connesse e intelligenti, potrai **monitorare, analizzare e migliorare** le performance del tuo sistema in tempo reale.



Perché scegliere Xelet?



Integrazione completa

Dall'hardware al software, un approccio su misura per la tua elettronica connessa e intelligente.



Know-how verticale

Esperienza concreta nell'applicazione dell'IoT e nello sviluppo di algoritmi di AI per il tuo prodotto.



Risparmio di tempo e risorse

Eviti la costruzione di un team interno e accedi a competenze specializzate subito operative.

Vantaggi



Più efficienza

L'IoT ottimizza il controllo del prodotto e riduce gli sprechi.



Più sicurezza

Dati e comportamenti sotto controllo in tempo reale.



Più valore

L'AI apre a nuove funzionalità, business model e servizi post-vendita,

Innovazione reale: IoT e AI al servizio dell'industria.



Stampo AI Monitoraggio e manutenzione predittiva

Il Cliente

Azienda produttrice di stampi per radiatori.



Il Problema

Lo stampo subiva usura progressiva e impurità, causando difetti di produzione rilevati solo a fine ciclo.



La Soluzione Xelet

Sistema con sensori vibrazionali + AI, che analizza le oscillazioni dello stampo in tempo reale, prevenendo guasti e scarti.

Il Risultato

- Meno scarti grazie alla rilevazione immediata delle anomalie.
- Maggiore durata dello stampo con manutenzione predittiva.



Controllori Temperatura IoT Frigoriferi professionali smart

Il Cliente

Produttore di frigoriferi per laboratori, ospedali e settore farmaceutico.



Il Problema

Avere una visione globale del corretto funzionamento della flotta delle unità frigorifere installate.



La Soluzione Xelet

Diagnostica in cloud e supervisione via app Connex per la gestione fermi macchina, manutenzione predittiva, aggiornamenti firmware.

Il Risultato

- Riduzione costi di manutenzione per fermo macchina.
- Riduzione dei consumi e ciclo frigorifero ottimizzato.

Casi studio



Batterie intelligenti Diagnostica e predizione per e-bike

Il Cliente

Produttore di batterie per e-bike con l'esigenza di distinguersi da concorrenti a basso costo.



Il Problema

Integrare funzionalità intelligenti nella batteria per raccogliere e analizzare dati da tutti i componenti della bici, incluso il motore.

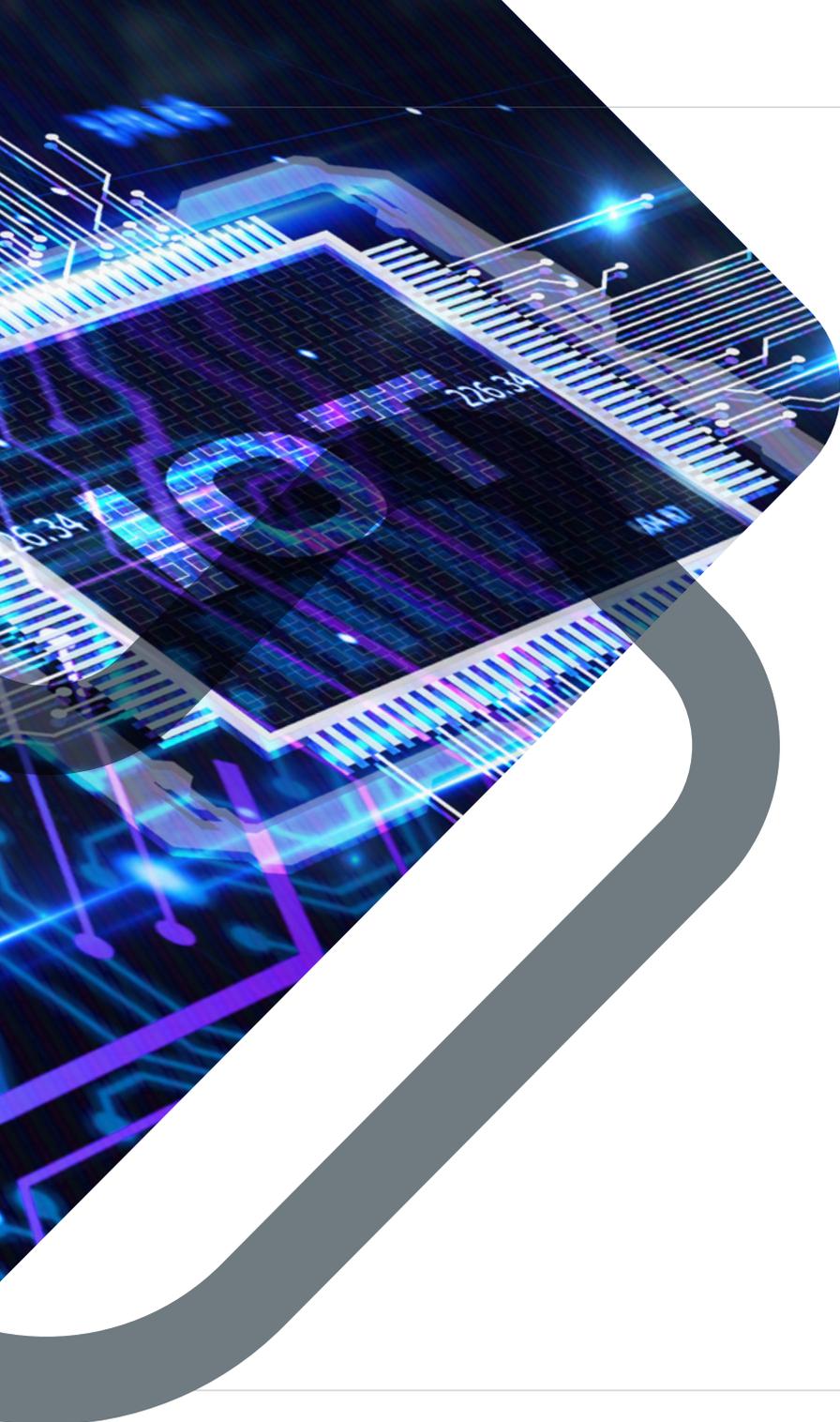


La Soluzione Xelet

Batteria connessa al cloud Xener, dotata di algoritmi di machine learning per analisi predittiva e diagnostica, integrabile via API.

Il Risultato

- Raccolta e utilizzo dei dati in tempo reale.
- Predizione di guasti, antifurto, ottimizzazione dell'assistenza.
- Servizio post-vendita migliorato grazie al monitoraggio da remoto.



Progettazione e produzione.



Mia Energy Ottimizzazione per il fotovoltaico



Sfida

Gestire l'energia prodotta ottimizzando l'autoconsumo negli impianti fotovoltaici.



Soluzione

Sistema elettronico avanzato per il comando dei carichi in presenza di energia FV.

Il Risultato

- Massimo guadagno dall'impianto FV.
- Funzione antiblocco inverter per sovratensioni.
- Funzione anti blackout.



Help LT

Sicurezza ed efficienza nelle reti elettriche

Sfida
Monitorare il funzionamento delle linee di illuminazione pubblica.

Soluzione
Sistema avanzato per il monitoraggio da remoto, per manutenzione predittiva e misurazione efficienza energetica.

Il Risultato

- Rilevamento rapido delle anomalie.
- Riduzione dei costi di gestione e manutenzione.
- Protezione del servizio pubblico.



Mobilità elettrica nei settori Amusement park

Elettronica per veicoli EV

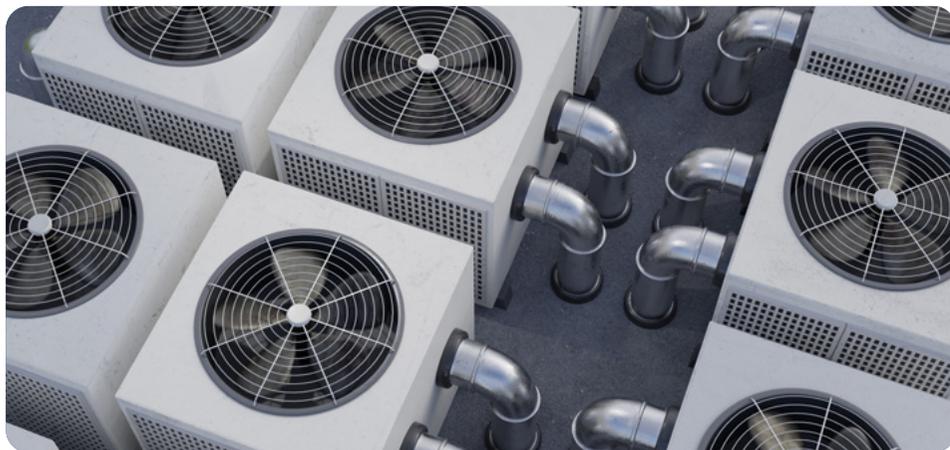
Sfida
Controllare da remoto la flotta EV e attivare azioni automatiche in situazioni specifiche.

Soluzione
Sistema elettronico con rilevazione del terreno per sistema anti-caduta, rilevazione ostacoli, rilevazione urti, guida autonoma e gestione evoluta del veicolo.

Il Risultato

- Controllo completo dei veicoli da remoto.
- Esperienza d'uso più sicura e coinvolgente.
- Automazione dei comportamenti in tempo reale.

Progettazione e produzione.



Climatizzazione industriale Controllo intelligente degli impianti



Sfida

Controllo intelligente degli impianti climatici in celle di funghicoltura e compostaggio rifiuti organici.



Soluzione

Scheda elettronica con rilevazione della temperatura, umidità, livelli di CO² e O₂, funzionamento automatizzato.

Il Risultato

- Gestione automatica dell'impianto.
- Controllo remoto e ottimizzazione energetica.
- Migliore efficienza operativa.



Automazione industriale Sistemi di controllo c.c.



Sfida

Sviluppare sistemi di controllo c.c. in base al tipo di applicazione e alla potenza.



Soluzione

Progettazione di sistemi controllo c.c. per motori brushless, customizzati in base all'applicazione e alla potenza.

Il Risultato

- Processi più precisi e affidabili.
- Riduzione degli errori.
- Incremento della produttività.



Pressurizzazione antincendio

Sicurezza elettronica avanzata



Sfida

Garantire il controllo costante dei sistemi di pressurizzazione in ambienti critici.



Soluzione

Unità elettronica per il monitoraggio e la gestione automatica della pressione "dell'acqua".

Il Risultato

- Attivazione automatica delle motopompe.
- Controllo dei parametri di funzionamento attraverso sensori.
- Attivazione da remoto delle procedure di sicurezza durante l'emergenza.



Horeca

Controllo intelligente delle macchine per la produzione di gelati



Sfida

Comandare e gestire macchine multifunzione per automatizzare processi produttivi.



Soluzione

Scheda elettronica per gestire cottura, raffreddamento ed emulsione delle ricette.

Il Risultato

- Qualità del prodotto costante.
- Flessibilità di utilizzo in base alle ricette.
- Efficienza energetica.



Produzione e subfornitura

Elettronica su misura, in continua evoluzione.

Per clienti che hanno già sviluppato il proprio dispositivo elettronico, offriamo un servizio di subfornitura completa esteso all'assemblaggio elettromeccanico (cablaggi e parti meccaniche), con oltre 50 anni di esperienza. Utilizziamo attrezzature all'avanguardia, garantiamo supporto tecnico pre e post-vendita e monitoraggio costante sulla reperibilità dei componenti.

Servizi offerti

- **Assemblaggio SMT**
- **Assemblaggio THT ad onda e selettiva**
- **Controllo ottico automatizzato 2D e 3D**
- **Ispezioni X-RAY 2D e 3D**
- **Magazzino automatico e stoccaggio componenti in ambienti a temperatura e umidità controllate**
- **Test in-circuit**
- **Test burn-in statici e dinamici**
- **Test in camera climatica**
- **Verniciatura, resinatura e conformal coating**
- **Collaudo funzionale**
- **Prototipazione**
- **Assemblaggio elettromeccanico**



Organizzazione e controllo

Adottiamo principi di LEAN PRODUCTION e confronto quotidiano tra i reparti. Ogni commessa è tracciata e monitorata in tempo reale.

Sicurezza e qualità

Produzione certificata ISO 9001 e tracciabilità tramite codice a barre univoco. Massima sicurezza per operatori e prodotti.

Certificazioni e assistenza

Supportiamo i clienti nei test di Immunità & Emissioni e in tutte le certificazioni di settore. Forniamo assistenza tecnica continua per aggiornamenti e manutenzione.

Gestione supply chain componenti

Monitoriamo costantemente la disponibilità dei componenti sul mercato, attivando azioni correttive tempestive per garantire la continuità produttiva.

Resinatura e tropicalizzazione

Disponibili trattamenti protettivi per applicazioni in ambienti critici.



Dotazione tecnologica.

Linea SMT 1

- 1 Serigrafica automatica FUJI GPX-C (con controllo ottico 2D)
- 1 Macchina pick & place FUJI AIMEX-3
- 1 Macchina pick & place MIRAE MX200LP
- 1 Forno IEMME PLUS 16, atmosfera inertizzata, 16 zone

LINEA SMT 2

- 1 Serigrafica automatica MSYS M75 (con controllo ottico 2D)
- 1 Macchina pick & place MIRAE MX400L
- 1 Macchina pick & place MIRAE MX400LX
- 1 Forno LARYO WW-LR820, 16 zone

Linea SMT 3

- 1 Serigrafica automatica MPM ULTRA PRINT 2000 (con controllo ottico 2D)
- 1 Macchina pick & place TENRJU TECHNICS FV7100
- 1 Macchina pick & place I-PULSE M2 MOUNTING CENTER
- 1 Macchina pick & place I-PULSE M1 MOUNTING CENTER
- 1 Forno IEMME PLUS 12, 12 zone

Linea PTH

- 1 Saldatrice selettiva SEHO Selectline
- 1 Saldatrice a onda SEHO GOWAVE
- 1 Saldatrice a onda SEHO 1030

Sistemi di ispezione

- 1 Sistema di ispezione a raggi X BOSELLO SRE 40 CNC
- 1 Macchina AOI SAKI BF18D-P40
- 3 Microscopi ottici: VISION Lynx, VISION Mantis, EUROMEX Ek-1
- 1 Tavolo ispezione ad alta definizione ASH-FI801-011
- 1 Sistema AOI automatico 2D/3D Mirtec MR-MV7-OMNI

Test schede elettroniche

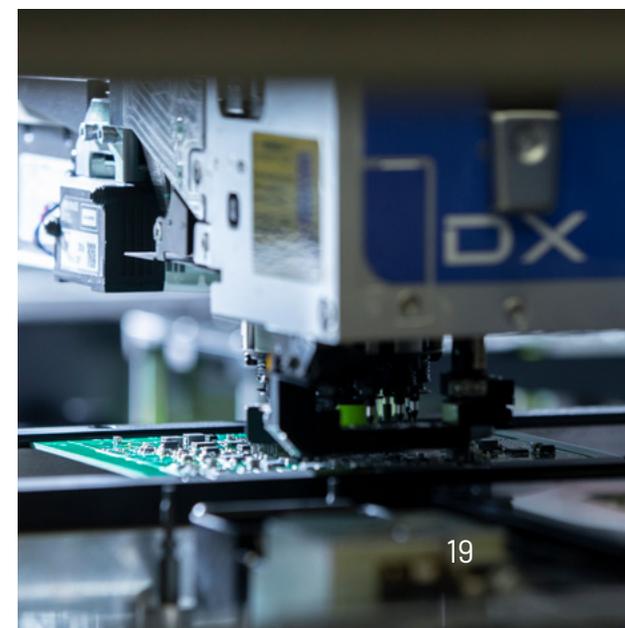
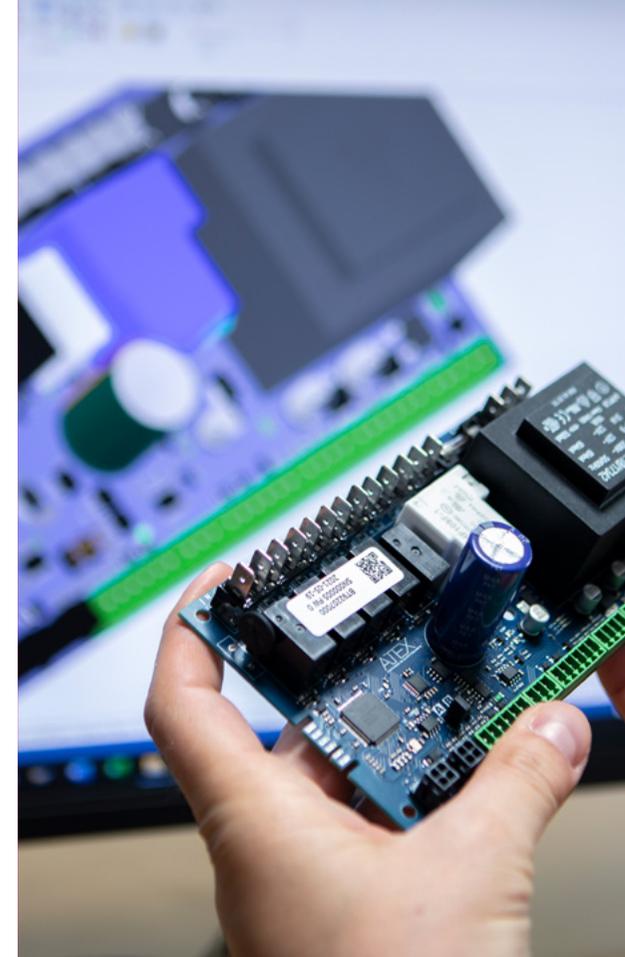
- 1 Tester in-circuit SEICA TK COMPAT

Stoccaggio

- Magazzino automatico Essegi ISM3600
- Magazzino statico Essegi ISM500
- Armadio deumidificato 1428 LT OK-FCDE1428-6A
- Armadio deumidificato

Altre tecnologie

- Attrezzature per burn-in statico e dinamico
- Sistemi per resinatura e coating protettivo
- Macchina automatica di coating Asymtech 741 Nordson
- Robot da banco per dosaggio Janome JR2500N
- Forno per gestione processo di Backing su PCB e Circuiti Integrati (MSL) BINDER FED 115
- Saldatrice a ultrasuoni SIRIUS ELECTRIC SG-22
- Camera bi-climatica (rif. allegato A EN-60675) per test su riscaldatori di ambiente ad azione diretta
- Sistema per rework BGA & CSP OK-CSP3502
- Dosatrice CNC Demak VR50000
- Sistema gestionale ERP: SAP ERP
- Sistema S&OP: QUIN QPLANNER
- Sistema MES: QUIN MES



Non ci limitiamo a pensare al domani:
lo progettiamo e lo sviluppiamo insieme a voi.



Atex Industries Srl

Via Forgharia, 7 | Zona Industriale Ponderosso
33078 San Vito al Tagliamento (PN) - Italia | P.I./C.F. 01633400930
Tel: +39 0434 85183 | Fax: +39 0434 85338

www.atexindustries.it
info@atexindustries.it